

Carrière et tuilerie de Massia (Aude) : une nouvelle aventure de Lafarge Couverture

La Rédaction¹.

Rappel historique

La tuile béton, dont la production a été initiée par Redland en 1919, fait son entrée en France en 1966 avec la création de la Société Française Redland pour faire face à la pénurie de tuiles en terre cuite, due à l'explosion du marché de la construction. En 1989, cette société se regroupe avec la Société Française de Céramique (dont les origines remontent à 1880) sous le nom de Coverland qui deviendra Redland Couverture en 1997. En 1998, après une OPA du Groupe Lafarge sur le Groupe Redland, Redland Couverture devient Lafarge Couverture.

La tuilerie de Massia, près de Limoux (Aude), est une installation entièrement neuve, construite à l'extérieur de la ville, et qui remplace l'ancienne usine située en centre ville (Fig. 1 et Photo 1). Inaugurée en juin 2007, cette usine, ultramoderne, renferme le plus grand four de cuisson d'Europe.

La carrière d'argile approvisionnant l'usine se situe à Vendémies (Photo 2), à 800 m environ de l'usine.

La carrière

La découverte est constituée par la terre végétale (< 1 m) et entre 0 et 6 m d'alluvions. Ces deux produits sont stockés dans des verses distinctes à proximité des zones de réaménagement correspondantes. L'argile exploitée correspond à une section de 70 m de puissance environ insérée dans 200-250 m de marnes du Cuisien (e_{4a}-e_{4b}) affectées par un pendage nord de 20-25° environ. Ces marnes, d'origine fluviatile, englobent des chenaux sableux et des bancs de grès. Ces derniers, qui représentent environ 25% de la section exploitée, sont stockés dans une verse spécifique.

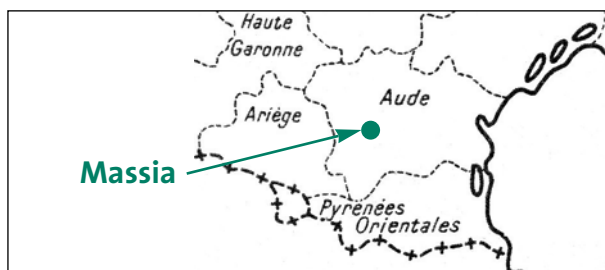


Figure 1. Localisation de la tuilerie de Massia.



Photo 1. La tuilerie de Massia (cliché Lafarge Couverture).



Photo 2. La carrière de Vendémies (cliché Lafarge Couverture).

Les trois verses de stériles (terre végétale, alluvions, bancs gréseux) seront reprises dans le réaménagement coordonné : les stériles du quartier exploité en année n étant utilisés pour remblayer le quartier exploité en année n-1.

Durant la campagne annuelle (septembre à avril), l'exploitation est conduite par ripage au bull ou à la pelle, perpendiculairement au pendage des couches, de façon à produire des matériaux composites représentatifs de l'ensemble de ces couches. Deux stocks de 45 000 m³ et un stock de 60 000 m³ sont constitués dans la carrière. L'un après l'autre, ils sont repris pour l'alimentation de l'usine. Il y a toujours un stock servant de tampon pendant l'extraction pour constituer les deux autres stocks. La reprise se fait par chargeuse, transversalement au stock de façon à renforcer l'homogénéité du matériau. Celui-ci est chargé sur camions de 25t qui assurent le transport à l'usine.

1. Remerciements à Jean-Luc Valin, Directeur du site, et François Favre, Géologue, pour leur aide dans l'établissement de ce texte.

MINES ET CARRIÈRES

L'ensemble de la découverte et de l'exploitation sont sous-traités. La carrière est autorisée pour 252 000 t, soit 150 000 m³ par an.

La tuilerie

L'argile extraite en carrière et reprise des stocks passe ensuite par les étapes suivantes en usine :

- broyage au broyeur pendulaire (75 t/h) : la matière est écrasée entre des rouleaux libres (galets) à axe vertical et un chemin de roulement fixe ;
- moulage : l'argile est vidée d'air avant d'être compactée, puis extraite sous forme d'une bande préformée qui sera ensuite sectionnée à intervalles réguliers ;

- pressage : la terre prend sa forme définitive par pressage entre deux moules ; le surplus est réinjecté au niveau du moulage ;
- séchage lent (12 à 18 heures) dans un séchoir tunnel ;
- engobage : application au jet des couleurs sur la surface des tuiles ;
- cuisson dans un four tunnel de 200 m de long et 8,5 m de diamètre ;
- palettisation : les tuiles sont cerclées en paquets de 6 à 9 tuiles selon les modèles.

La capacité de production de l'usine est de 58 millions de tuiles par an. La diffusion des tuiles est régionale, nationale (grand sud) et internationale (Espagne...).